



**REPUBLIKA E SHQIPËRISË
BASHKIA SHKODËR**

SPECIFIKIMET TEKNIKE

OBJEKTI:

**INVESTIME NE KUADER TE PROJEKTIT BASHKI TE
ZGJUAR ENERGJIE - RRUGA LIN DELIA**

Punoi:

Ing. Elsid Sadiku

1. PANELI ELEKTRIK

- Standarti i instalimit CEI EN 60439-1/IEC 61439 -1 -2
- Forma dhe sistemi tokezimit: siç permendet ne diagramen principale (kryesore)
- Me pajisje te dizenuara te treguar ne diagramat principale (kryesore)
- Tensioni nominal: 400 V
- Blindo Zbara : 3P+N
- Shkalla e mbrojtjes - IP 65
- Shkalla e mbrojtjes Mekanike – IK 10
- Shkalla e Segregacionit – II
- Nivel I rrymave te lidhjeve te shkurtra, $I_{sh}=20kA$
- Pajisje matese dixhitale per vlerat e verteta per A, V, kW, kVAr, kVA, Hz, cos. phi
- Pajisje per Mbrojtjen e mbingjerkeses ne secilen faze
- Automate kryesor me bobine ckycese ne rast alarmi nga transformatorët
- Te lihen hapësire 30% ne kompozimin e paneleve.
- Panele te jene modulare dhe te paisjet te kene strukture per fiksime modular
- U_e = deri ne 1000V
- U_i = Deri ne 1000V
- Frekuenca = 50Hz
- $U_{imp}=8kV$

2. AUTOMATET

Panelet e Komandimit

Panelet e komandimit duhet të përbëhen nga pjesët e mëposhtme:

1. Kasetat metalike, duhet të jenë hermetike, të mbyllura me çelës, me përmasa standarte.

2. Automatet 4 polare me rrymë 10 – 60 A duhet të kenë këto karakteristika:

Tipi magnetotermik

Normë e referimit

CEI EN 60898

Versioni

4P

Karakteristika magnetotermike

C

Rrymat nominale ne 30°C

10 – 60 A

Tensioni nominal

400 V

Tensioni maksimal i punës

440 V

Tensioni i izolacionit

500 V

Frekuenca nominale

50-60 Hz

Fuqia nominale e shkëputjes së qarkut të shkurtër

10 KA

Temperatura e punës

-25 – 60 °C

Numri maksimal i manovrave elektrike

10.000 cikle

Numri maksimal i manovrave mekanike

20.000 cikle

Grada e proteksionit

IP20/ IP40

Seksioni maksimal i kabllimit

25 mm²



3. Automatet 1 Polare me rrymë 6 – 40 A duhet të ketë këto karakteristika teknike:

Tipi magnetotermik

Normë e referimit

CEI EN 60898

Versioni

1P+N



Karakteristika magnetotermike	C
Rrymat nominale në 30°C	6 – 40 A
Tensioni nominal	230 V
Tensioni nominal i mbajtjes së impulsit	4 KV
Tensioni i izolacionit	500 V
Frekuenca nominale	50 – 60 Hz
Fuqia nominale e shkëputjes së qarkut të shkurtër	4,5 KA
Temperatura e punës	-25 – 60 °C
Numri maksimal i manovrave elektrike	10.000 cikle
Numri maksimal i manovrave mekanike	20.000 cikle
Grada e proteksionit	IP20/ IP40
Seksioni maksimal i kabllimit	25 mm ²

4. Kontaktorët duhet të jenë trepolarë, magnetotermik, për rryma 6 – 40 A
 Tipi LC1-D150
 Fuqia komutuese për qarqe ndriçimi 2.5 – 25 KW



5. Llampat sinjalizuese monofaze.
6. Sensori i drites që duhet të jetë me diapazon rregullimi për fluks të ndryshëm të ndricimit.
7. Shine për vendosjen e paisjeve perkatese.



3. PERCJELLESAT DHE KABLOT

Kabllot

Kabllot duhet të plotësojnë këto karakteristika të përgjithshme teknike:

- Të jenë kabëll multipolarë me perçjellës bakri, fleksibël.
- Izolacioni i perçjellësave të jetë përzirje gome etilpropilenik në temperaturë të lartë 90° C e cilesisë së lartë G7, rezistent ndaj zjarrit dhe me emetim të reduktuar të gazrave.
- Materiali mbushës të jetë jothithës i lagështirës, rezistent ndaj zjarrit dhe me emetim të reduktuar të gazrave.
- Shtresa e jashtme e izolacionit të jetë përzirje termoplastike PVC e kualitetit R, rezistent ndaj zjarrit dhe me emetim të reduktuar të gazrave.
- Karakteristikat teknike:

-Tensioni nominal	0,6 / 1 KV
-Temperatura e punës	90 °C
-Temperatura maksimale e magazinimit	40 °C
-Sforcimet maksimale për seksion 1mm ²	50 N/mm ²
-Rezja minimale e përtërjes së kabllit	4 fishi i diametrit të jashtëm
- Kodifikimi i ngryrave të perçjellësit duhet të jetë:

- për kablllo 3 polare	KAFE – BLU – V/J
- për kablllo 5 polare	KAFE – ZI – GRI – BLU – V/J
- Fusha e përdorimit:

Kabëll për transmetim energjie, për montim në ambiente të jashtme të lagura, për vendosje në mure dhe struktura metalike, si dhe për shtrim nën tokë.

8. Të jenë të markuara me markat e cilësisë të miratuara nga IMQ, dhe me kodifikim FG7OR ose version alternativ.
9. Të shoqërohet me fletë katalogu të fabrikës përkatëse prodhuese, dhe mundësisht edhe me kampionaturë.



Telat

Telat duhet të plotësojnë këto karakteristika të përgjithshme teknike:

1. Të ketë përcjellës bakri, fleksibël.
2. Shtresa e jashtme e izolacionit të jetë përzierje termoplastike PVC e kualitetit R, rezistent ndaj zjarrit dhe me emërtim të reduktuar të gazrave.

3. Karakteristikat teknike:

-Tensioni nominal	450 V
-Temperatura e punës	70 °C
-Temperatura maksimale e magazinimit	40 °C
-Sforcimet maksimale për seksion 1mm ²	50 N/mm ²
-Rezja minimale e përthyerjes së kabllit	4 fishi i diametrit të jashtëm



4. Fusha e përdorimit:

Tela për transmetim energjie, për montim në ambiente të brendshme dhe për shtrim në tuba instalimesh elektrike.

5. Të jenë të markuara me markat e cilësisë të miratuara nga IMQ, dhe me kodifikim N07V-K ose version alternativ.

6. Të shoqërohet me fletë katalogu të fabrikës përkatëse prodhuese, dhe mundësisht edhe me kampionaturë.

Standartet

CEI 60 502 : Kabllo fuqie të izoluar dielektrike të plote për tensione nominale nga 1kV deri në 30kV..

CEI 60 227 : Përcjellës dhe kablllo të izoluar PVC për rryma nominale deri në 450/750V

Karakteristikat teknike

- I etiketuar në secilën anë.
- Llogaritjet e seksionit të përcaktohen, duke patur parasysh ndoshta numrin e lartë të harmonikave.

4. TUBAT ELEKTRIK

TUBAT PLASTIKË

Tubi fleksibël me diameter 90 duhet të plotësojë këto kushte:

Sigla	FU 15
Normativa	CEI EN 50086-1
Marka e cilësisë	IMQ në cdo 3 m
Materiali	Polietilen

Tubat me 2 shtresa të densiteteve të ndryshme.

Fusha e përdorimit: për impiante nëntokësore të rrjetave elektrike e telekomunikacionit.

Vendosja : nën tokë.



TUBAT METALIKË

Tubat metalik duhet të jenë pa tegel saldimi dhe të jenë të zinguar, me diameter 110mm, prodhime të standartizuara sipas normave europiane.

Gjatësia e tubave jo më e vogël se 6 m.



6. KARAKTERISTIKAT

- Tubo korrugato me polietilen me densitet të lartë
- Për mbrojtjen e kabllave të TU dhe TM të instaluar nëntokë
- Rezistenca në shtypje: ≥ 450 N me deformim të diametrit të brendshëm 5 %
- Temperaturat e operimit: -10 °C / $+60$ °C

7. PUSATAT ELEKTRIKE

Puseta plastike do të përdoren për akses në linjat e kabllave elektrike përgjatë trasës ku do të vendosen tubot. Do të shërbejnë si pika akses për të bërë lidhjet dhe për inspektimin dhe punimet e shërbimit në linjat elektrike. Në afërsi të çdo shtylle është e instaluar një pusete që do të shërbejë për lidhjen e ndricuesit me linjen elektrike. Pusetat do të kenë dimensione 400X400 mm

1. Karakteristikat

- Materiali i profilimit dhe i zgavres së kapakut: Plastike
- Dimensionet: 400x400mm

5. SISTEMI I NDRICIMIT

8. NDRICUESIT

Furnizimi me energji elektrike i ndricuesave eshte bere duke u bazuar te tipet dhe zonat te cilat mbulojne keto ndricues. Llogaritja e kabllave eshte bere duke marre ne konsiderate ngarkesen si dhe renien e tensionit qe vjen nga largesia e konsiderueshme.

Ndricuesit jane furnizuar me linja te vecanta kjo per shkak te zonave ku ato ndodhen dhe funksionalitetit qe kane. Prane ketyre ndricuesve do te montohen dhe elektroda tokezimi me qellim perseritjen e tokezimit dhe cdo tre shtylla ndricimi do te montohen dhe nje elektrode tjeter me qellim perseritjen e nulifikimit.

9. Ndricuesi Rrugor

Ky tip ndricuesi do te perdoret per ndricimin kryesor te rruges me karakteristikat si me poshte:

Ndricuesi duhet të jetë i modeleve që montohen në shtylla vertikale me krah, dhe struktura të kete parametra që maksimizojne fluksin e dritës në drejtimin e deshiruar.

Montimi:	maja e shtyllës/ hyrja anësore për instalim (PMT)
Materiali i struktures:	Duro-Alumin
Veshja përfundimtare:	gri i hapur (RAL7035)
Shpërndarja e ndricimit:	direkte
Këndi i përhapjes së dritës:	154°
Shkalla e mbrojtjes	IP66
Rezistenca mekanike:	IK08
Teknologjia e ndricimit:	LED
Fuqia:	75 W
Tensioni i punes:	230V, 50 Hz
EEC :	A++
Eficienta:	162 lm/W
Temperatura e punes:	(-25) – (+50) °C
Jetegjatesia minimale:	100 000 ore pune
Probabiliteti i djegies se parakohshme:	<11.5 %
Parametrat e ndricimit duhet te jene:	
Ndricimi:	>12 133 lm
Temperatura e ngjyrës dominante:	4000 K
CRI:	>70



6. Shtyllat e Ndricimit

1. Karakteristikat e Shtylles

SHTYLLAT

Shtyllat janë metalike, me forme konike, te zinkuara me lartësi 9m.

Shtyllat metalike të jene të kompletuara me kapake.

Sipërfaqja e ekspozuar ndaj erës < 0.2 m²

Përmasat e dritares së morseterisë 46x186 mm

Materiali –çelik me UTS > 410 N/mm² (Fe 430-UNI EN 10025)

Shtresa mbrojtëse sipërfaqësore zingato në të nxehtë

Spesori i shtyllës > 3 mm

Diametri i shtyllës në ekstremin e sipërm 60 mm



2. TOKËZIMI

Tokëzimi i ndricimit do të bëhet në mënyre standarte ashtu sic përshkruhet në projekt. Çdo shtyllë ndricimi do të ketë një elektrodë tokëzimi të instaluar aty pranë, ku thellësia minimale do të jetë 1.7 m nën nivelin e sipërfaqes (1.5 m lartësia e elektrodës dhe 0.2 m thellësi nën sipërfaqe). Në bulonat e elektrodës do të lidhen 2 përcjellesa bakri me seksion 16 mm^2 (me strukturë $7 \times 1.7 \text{ mm}$), ku një përcjellës do të lidhet direkt tek buloni në trupin e shtyllës elektrike, ndërsa përcjellesi tjetër do të ngjitet lart tek morseteria e shtyllës ku do të lidhet me përcjellesin e tokëzimit (me ngjyre V/J) të kabllit të furnizimit me ane të një morsete. Në këtë menyre do realizohet rrjeti i tokëzimit i sistemit të ndricimit.

Në fund të mbarimit të punimeve certifikohet tokëzimi duke u bërë matjet përkatëse, dhe rezistenca maksimale e tokëzimit nuk duhet të kalojë vlerën 6Ω .

3. KARAKTERISTIKAT E KRAHUT

Krahët cilindrike janë të bërë me tuba nga $\varnothing 48 / \varnothing 60 / \varnothing 70 / \varnothing 76 \text{ mm}$, me trashësi 3-4mm të lakuar në rreze të dëshiruara.

Pjesa e poshtme e shtrirjes mund të karakterizohet nga një unazë ndalimi për kycje në pjesën e sipërme të shyllës, nga tub i deformuar në të ftohtë për kryqezimin me fundin e shyllës ose i pajisur me kllapa në forme të pershtatshme për fiksimin e tij.

Zinkimi kryhet me zhytjen e materialeve në rezervaret e zinkut të shkrirë në një temperaturë prej 450°C , ku trashësia e veshjes së zinkut është në përputhje me standartin EN ISO 1461.

Shtyllat janë prodhuar në përputhje me standartin EN 40/5.

- Dimensionet dhe tolerancat : EN 40/2
- Materialet : EN 40/5
- Specifikimi për ngarkesat karakteristike : EN40/3/1
- Verifikimi me llogaritje : En 40/3/3